



Soluciones con Valor Agregado Satisfacción Postventa

Para garantizar una excelente satisfacción del cliente, postventa, proporcionamos:

- Embarque de los artículos en 24 horas (o con más prontitud)
- Servicio de línea directa de teléfono para pedidos de partes y respuestas a preguntas técnicas (800-826-9274).
- Embarques de emergencia en el mismo día, a nivel mundial (7 días a la semana).
- Apoyo técnico inmediato por profesionales de servicio altamente calificados.
- Apoyo técnico inmediato para servicios de campo a nivel mundial.
- Programas modulares de entrenamiento y seminarios en mantenimiento, ubicación y solución de problemas, operación del equipo y seguridad.
- Cortes de prueba para evaluar el rendimiento de corte con chorro de agua en su material específico.

Sistemas KMT Waterjet KMT – Creando valores a través de la precisión.

Técnicos Entrenados y Certificados
Ventas a Nivel Mundial y Red de Apoyo
Centro de Punta de Desarrollo e Investigación
Certificación ISO 9001:2000, Aprobación de PED y Certificación TSSA
CSA y Certificación CE
Productos de la más Alta Calidad Fabricados Usando los Procesos Más Avanzados
Un Enfoque al Avance de Nuestros Clientes



KMT Waterjet Systems Inc.

635 W. 12th Street • P.O. Box 231 • Baxter Springs, KS 66713
Tel.: 1-620-856-2151 • Fax: 1-620-856-5050
www.kmtwaterjet.com.mx • info.waterjet@kmtgroup.com



MX-INTRO 05/07



**Su Socio Innovador,
para sus necesidades de
Corte por Chorro de Agua**





Corte a Chorro de Agua con – SISTEMAS KMT WATERJET

Las compañías han estado usando los sistemas a chorro de agua con gran efectividad por más de 40 años. La flexibilidad y confiabilidad del proceso permite ser usado en ambas situaciones de producción de alto volumen y en clientes con más bajo volumen de aplicaciones creativas. De hecho, las compañías innovadoras siguen encontrando nuevas aplicaciones para mejorar su producción y alcanzar niveles más altos de eficiencia y rentabilidad.

A la fecha, la salud, crecimiento y supervivencia de la mayoría de los fabricantes industriales, el trabajo y tiendas de máquinas en la separación de materiales, formando y fabricando negocios, tienen la premisa de la maquinización del chorro de agua. Existen cinco elementos críticos que determinan el corte separado por chorro de agua, siendo:

- Ahorros en costos,
- Versatilidad / flexibilidad,
- Corte de precisión o en forma parecida a la red,
- La habilidad del chorro de agua para cortar casi cualquier material en una gama de grosor desde hojas muy delgadas hasta hojas de 150mm / 6" e inclusive más y
- La habilidad del chorro de agua para complementar otros procesos tales como maquinización del láser, corte de plasma y presión taladradora.

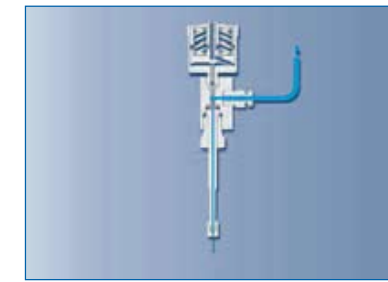


Beneficios del Corte a Chorro de Agua

- Transición extremadamente rápida entre dibujar y cortar
- Instalación más rápida – fuerzas bajas tangenciales generalmente eliminan la necesidad de sujetar con abrazaderas
- Alta exactitud – elimina el corte secundario
- Alta velocidad de corte
- Elimina la necesidad de afilar las herramientas
- Más seguro para los operadores y el medio ambiente – Evita el vapor, polvo y humo y no requiere refrigerantes costosos
- Proceso de corte en frío – elimina las zonas afectadas por el calor, material más duro y material tensionado
- Terminado limpio del producto, eliminando las operaciones de limpieza secundarias
- Terminado libre de zumbido – elimina cualquier necesidad de un terminado secundario de la superficie para la mayoría de las aplicaciones
- Ranuras pequeñas
- Ideal para prototipos rápidos, producción flexible y probado para una producción de alto volumen
- Excelente utilización del material con software CAD/CAM
- Soluciones de sistemas hechos a medida

Corte con Agua Pura

Este método de corte se usa ante todo para el corte de materiales suaves, tales como goma, espuma, juntas, cuero, textiles, productos alimenticios y muchos otros materiales similares. El golpecito normal de agua está presurizado en niveles de presión ultra altos y forzados a través de pequeños orificios de piedras preciosas para formar una intensa corriente de corte. La corriente a chorro se mueve a una velocidad superior a 2,5 veces más que la velocidad del sonido, creando la habilidad de cortar con altos índices de alimentación. Los índices varían de acuerdo al material a ser cortado. Vea el cuadro de abajo.

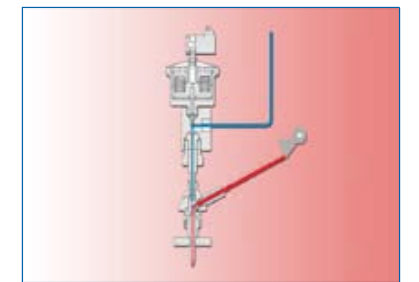


Material	Grosor	Velocidad de Corte
Goma	.78 / 2	89 / 27.000
	3.94 / 10	33 / 11.500
	7.87 / 20	7 / 2.200
Material sintético	.78 / 2	74 / 22.500
	1.97 / 5	29 / 8.900
	3.94 / 10	11 / 3.400
Espuma	3.94 / 10	90 / 27.500
	39.4 / 100	18 / 5.500
Unidad	in / mm	ft / mm

Una barra de 4.137; tamaño de orificio: .004"-.01" (0,10 mm-0,25 mm); Calidad de la superficie: media – fina

Corte Abrasivo

Para los materiales duros que no pueden ser mecanizados con solamente agua, la boquilla del agua es reemplazada con el cabezal de corte abrasivo AUTOLINEMR II. La alta velocidad del chorro de agua crea una aspiradora la cual jala el abrasivo dentro de la cámara mezcladora, produciendo una corriente a chorro abrasiva coherente y extremadamente energética. Este proceso es ideal para cortar moldes intrincados en hojas de metal, compuestos, piedras decorativas, cerámica sintética, vidrio, etc.



Material	Grosor	Velocidad de Corte
Titanio	.25 / 6,4	13 / 330
	.50 / 12,7	6 / 152
	.75 / 19,1	3 / 76
Mármol	.25 / 6,4	31 / 787
	.50 / 12,7	14 / 356
	.75 / 19,1	6 / 152
Acero Inoxidable	.25 / 6,4	12 / 305
	.50 / 12,7	5 / 127
	.75 / 19,1	3 / 76
Unidad	in / mm	in / mm

a 60,000 PSI (barra de 4.137); 1.0 lb. / min. (454 g / min.) flujo abrasivo; .01" (0,254 mm) diámetro del orificio

Un Típico 2D (Eje X-Y) Operación de Corte Abrasivo a Chorro de Agua

